SANIERUNG DER FTZ IN JEVER

Hier: Kfz-Werkstatt

FACHBEREICH 61
GEBÄUDEMANAGEMENT

15.Mai 2019

LANDKREIS **FRIESLAND**

SANIERUNG DER FTZ IN JEVER – KFZ-WERKSTATT

2015 - Neubau
Atemschutzwerkstatt mit Garage
Atemschutzübungsstrecke
Schulungsraum

2016/17 - Sanierung
Alte Atemschutzwerkstatt,
Atemschutzübungsstrecke
zum
Tierseuchenkrisenzentrum
umgebaut

2015 - Neubau
Atemschutzwerkstatt mit Garage
Atemschutzübungsstrecke
Schulungsraum

2017 - Neubau
Feuerwehrübungsturm

2016/17 - Sanierung
Alte Atemschutzwerkstatt,
Atemschutzübungsstrecke
zum
Tierseuchenkrisenzentrum
umgebaut

2015 - Neubau
Atemschutzwerkstatt mit Garage
Atemschutzübungsstrecke
Schulungsraum

BGF: ca. 740 m²

2017/18 - Sanierung
Lehrgangsräume
WC-Anlagen
Küche
Büroräume
Räume Katastrophenstab

2016/17 - Sanierung
Alte Atemschutzwerkstatt,
Atemschutzübungsstrecke
zum
Tierseuchenkrisenzentrum
umgebaut

2017 - Neubau
Feuerwehrübungsturm

2015 - Neubau
Atemschutzwerkstatt mit Garage
Atemschutzübungsstrecke
Schulungsraum

BGF: ca. 740 m²

Plan 2019 – Sanierung
Werkstattbereich
Waschhalle

2017/18 - Sanierung
Lehrgangsräume
WC-Anlagen
Küche
Büroräume
Räume Katastrophenstab

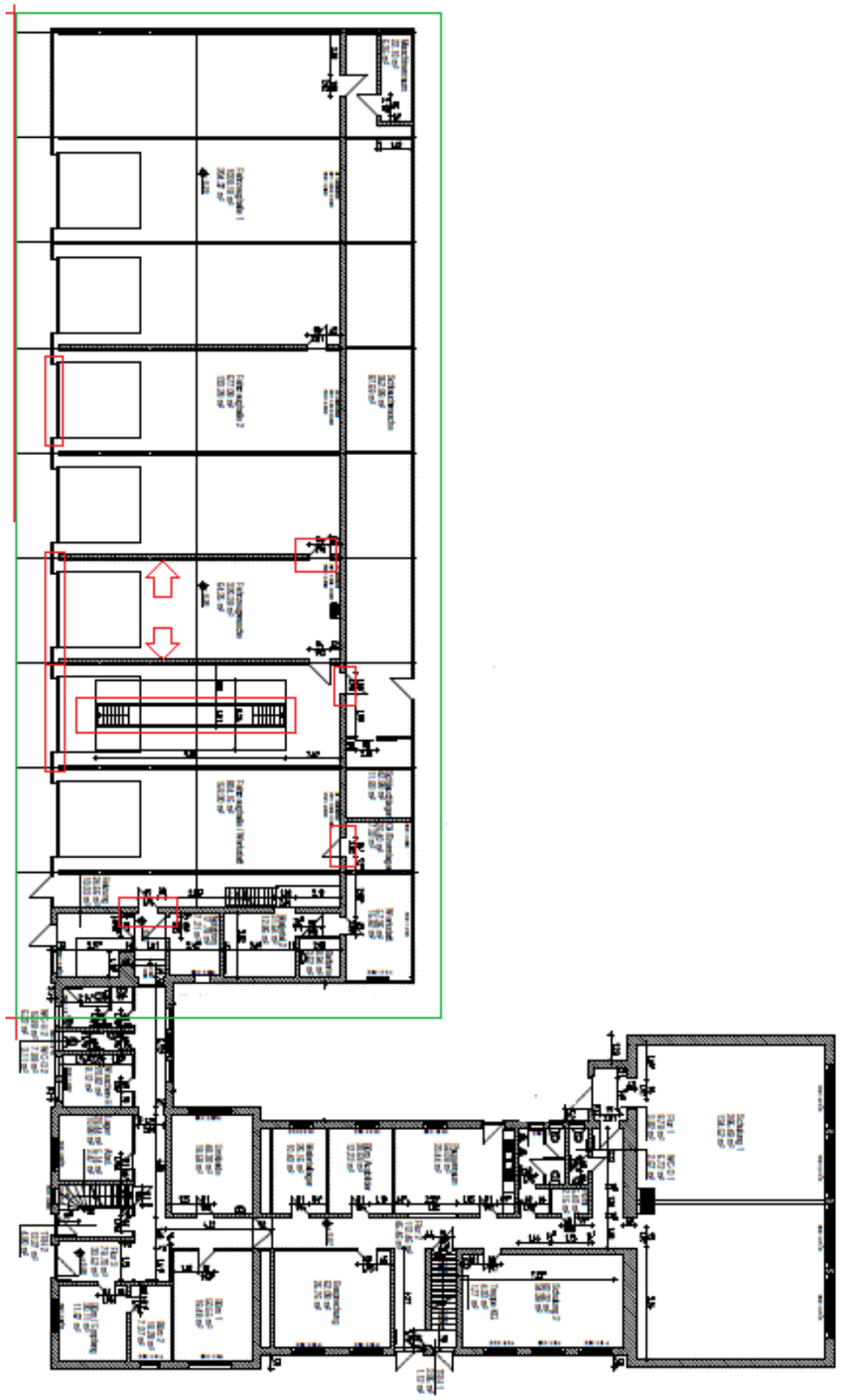
2016/17 - Sanierung
Alte Atemschutzwerkstatt,
Atemschutzübungsstrecke
zum
Tierseuchenkrisenzentrum
umgebaut

2017 - Neubau
Feuerwehrübungsturm

2015 - Neubau
Atemschutzwerkstatt mit Garage
Atemschutzübungsstrecke
Schulungsraum

BGF: ca. 740 m²

Bestand:



Defizite:

Arbeitssicherheit, baulicher Zustand:

- Arbeitsgrube (Hineinstürzen, zweite Treppe fehlt, ausreichende Belüftung fehlt)
- Lichte Höhe von Durchgängen (Mindestmaß)
- Waschhalle (lichte Breite – Mindestmaß 5,5m, ungenügende Heizung)
- Werkstattbereich (mangelhafte Beleuchtung)
- Unebenheiten im Fußbodenbereich in allen Werkstattbereichen, Rutschfestigkeit
- Tore (lichte Durchfahrtsbreite- Mindestmaß)

Variante 1:

Sanierung der vorhandenen Werkstatthallen sowie Anbau von Räumen

- gravierende Eingriff in die Gebäudestruktur
- Abriss ehemalige Schlauchwaschanlage
- 3 neue Hallentore auf der Rückseite
- Abbruch Hallentrennwände
- Anbau für Öllager, WC, Aufenthaltsraum und Büro
- Modernisierung der technischen Gewerke
- Energetische Sanierung der Außenhülle

Variante 1:

Sanierung der vorhandenen Werkstatthallen sowie Anbau von Räumen

- gravierende Eingriff in die Gebäudestruktur
- Abriss ehemalige Schlauchwaschanlage
- 3 neue Hallentore auf der Rückseite
- Abbruch Hallentrennwände
- Anbau für Öllager, WC, Aufenthaltsraum und Büro
- Modernisierung der technischen Gewerke
- Energetische Sanierung der Außenhülle

Kostengruppe	Titel	Preis
200	Abriss	80.000,00 €
300	Bauwerk	340.000,00 €
400	Bauwerk - technische Anlagen	240.000,00 €
700	Baunebenkosten	190.000,00 €

Gesamtkosten	200 + 300 + 400 + 700*	850.000,00 €
Gesamtkosten	**19% Mehrwertsteuer inkl.**	**1.010.000,00 €**

Variante 1:

Bei einer Sanierung im Bestand ist zu beachten:

- Jährliche Prüfung der Feuerwehrfahrzeuge
- Feuerwehrtechnische Instandsetzungen (z.B. Pumpen)
- Kfz-Instandsetzungen und Inspektionen (TÜV)
- Spezialgeräte (z. B. Hägglundfahrzeuge)

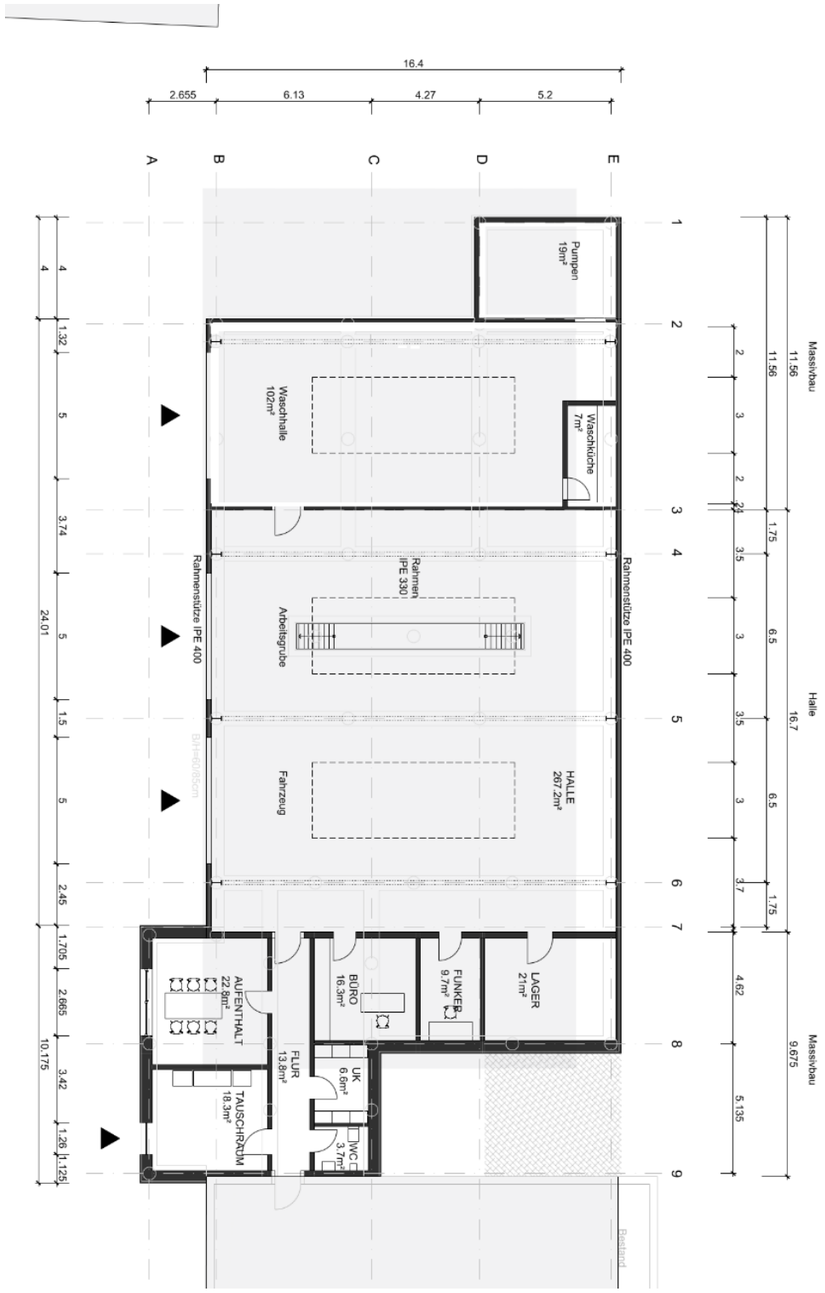
Variante 1:

Bei einer Sanierung im Bestand ist zu beachten:

- Jährliche Prüfung der Feuerwehrfahrzeuge
- Feuerwehrtechnische Instandsetzungen (z.B. Pumpen)
- Kfz-Instandsetzungen und Inspektionen (TÜV)
- Spezialgeräte (z. B. Hägglundfahrzeuge)

→ Reibungsloser Bauablauf (zeitlich und finanziell) bei Variante 1 nicht möglich!

Variante 2:



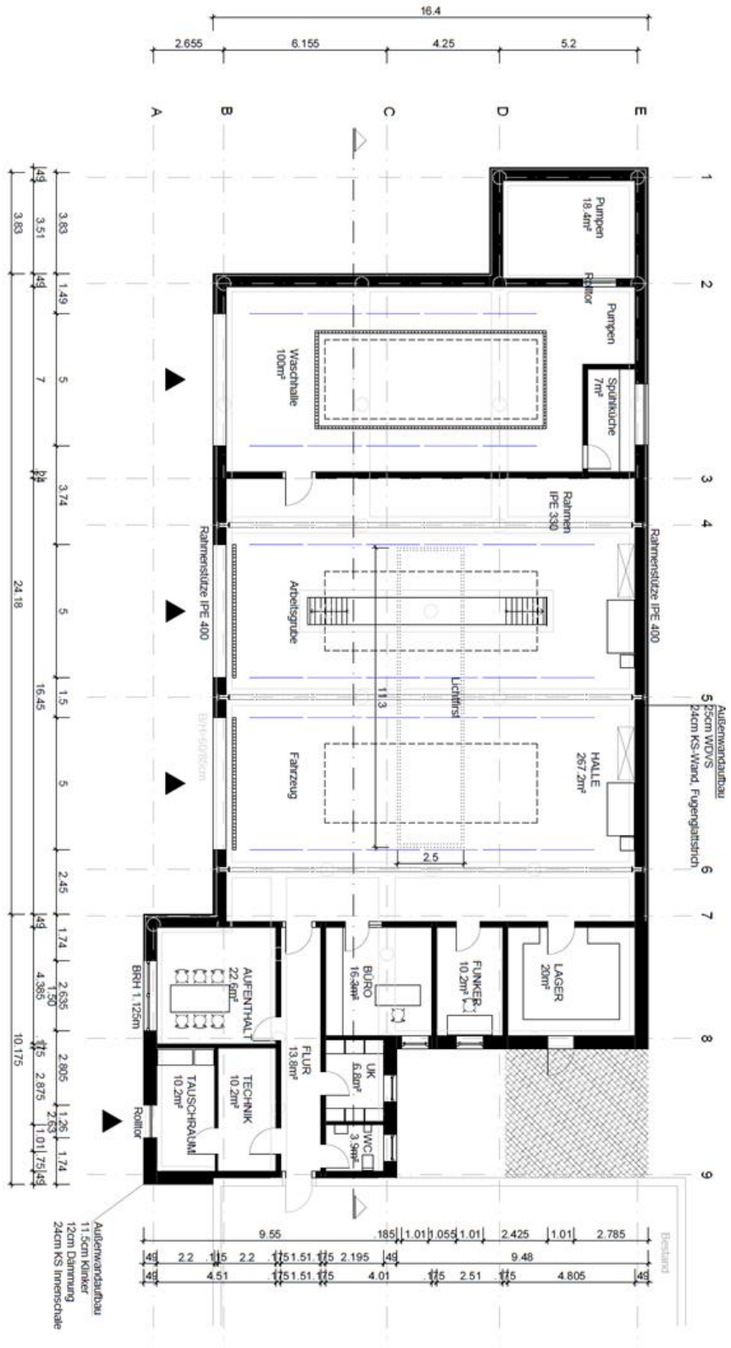
Neubau mit 2 Fahrzeugstellplätzen und Waschhalle in Stahlbauausführung

- Abriss der abgängigen maroden Lagerhalle 3
- 2 Fahrzeugstellplätze nach aktuellen Vorgaben, davon 1 mit Arbeitsgrube
- 1 Waschhalle mit angegliedertem Pumpenprüfstand
- Weitere Räume für Lager, Aufenthalt, WC, Umkleiden und Büros mit direkter Verbindung zur Schlauchwaschanlage und Atemschutzwerkstatt

Weiterer Kfz-Stellplatz in der alten Halle für kleinere Reparaturen bzw. als Redundanz für Notfälle

200 Abriss	40.000,00 €
300 Bauwerk	473.285,27 €
400 technische Anlagen	220.115,00 €
700 Baunebenkosten	190.000,00 €
Gesamtkosten	963.400,27 €
Inkl. + 19%	1.106.446,32 €

Variante 3:



Neubau mit 2 Fahrzeugstellplätzen und Waschhalle in Massivbauweise

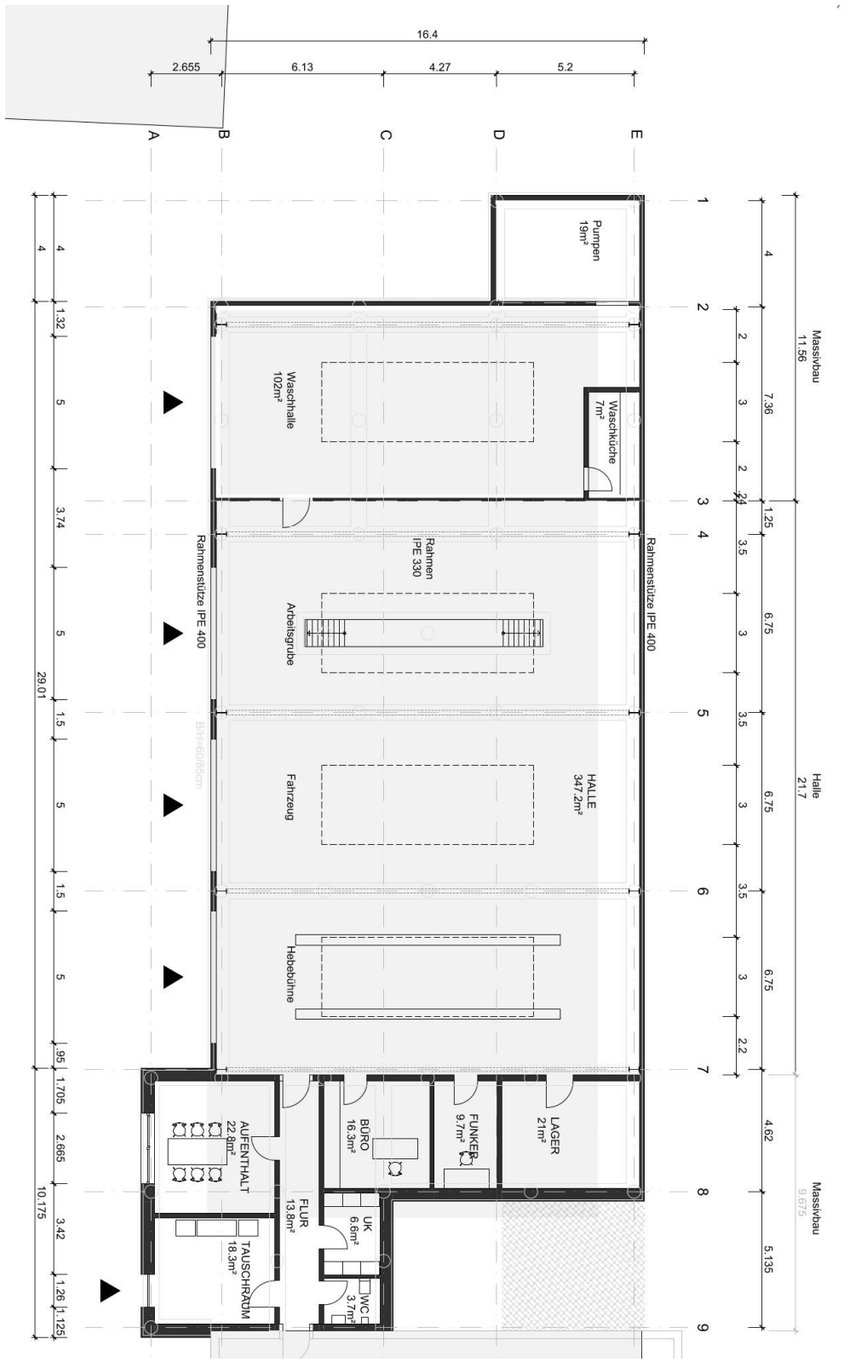
Ansonsten wie Variante 2

- Abriss der abgängigen maroden Lagerhalle 3
- 2 Fahrzeugstellplätze nach aktuellen Vorgaben, davon 1 mit Arbeitsgrube
- 1 Waschhalle mit angegliedertem Pumpenprüfstand
- Weitere Räume für Lager, Aufenthalt, WC, Umkleiden und Büros mit direkter Verbindung zur Schlauchwaschanlage und Atemschutzwerkstatt

Kostengruppe	Titel	Preis
200	**Abriss**	40.000,00 €
300	**Bauwerk**	910.000,00 €
400	**Bauwerk - technische Anlagen**	260.000,00 €
700	**Baunebenkosten**	290.000,00 €

Gesamtkosten	200 + 300 + 400 + 700*	1.500.000,00 €
Gesamtkosten	**19% Mehrwertsteuer inkl.**	**1.785.000,00 €**

Variante 4:



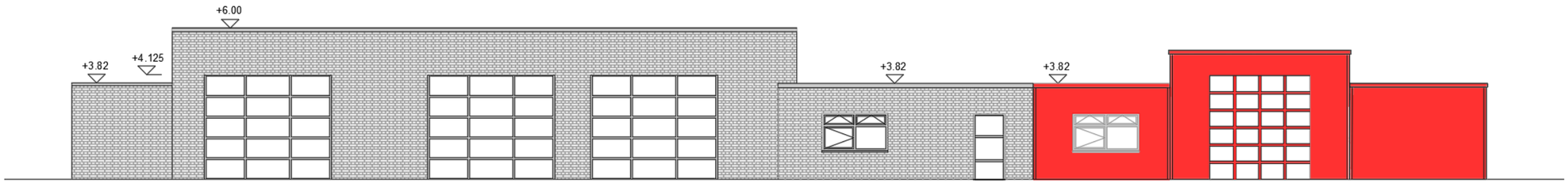
Neubau mit 3 Fahrzeugstellplätzen und Waschhalle in Stahlbauausführung

Ansonsten wie Variante 2, jedoch mit einen weiteren Kfz-Stellplatz

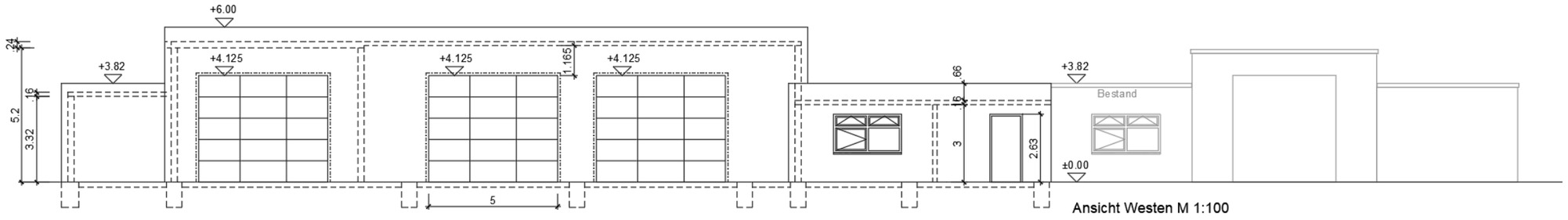
- Abriss der abgängigen maroden Lagerhalle 3
- 3 Fahrzeugstellplätze nach aktuellen Vorgaben, davon 1 mit Arbeitsgrube
- 1 Waschhalle mit angegliedertem Pumpenprüfstand
- Weitere Räume für Lager, Aufenthalt, WC, Umkleiden und Büros mit direkter Verbindung zur Schlauchwaschanlage und Atemschutzwerkstatt

200 Abriss	40.000,00 €
300 Bauwerk	724.718,00 €
400 technische Anlagen	220.115,00 €
700 Baunebenkosten	190.000,00 €
Gesamtkosten	1.174.833,00 €
Inkl. + 19%	1.398.051,27 €

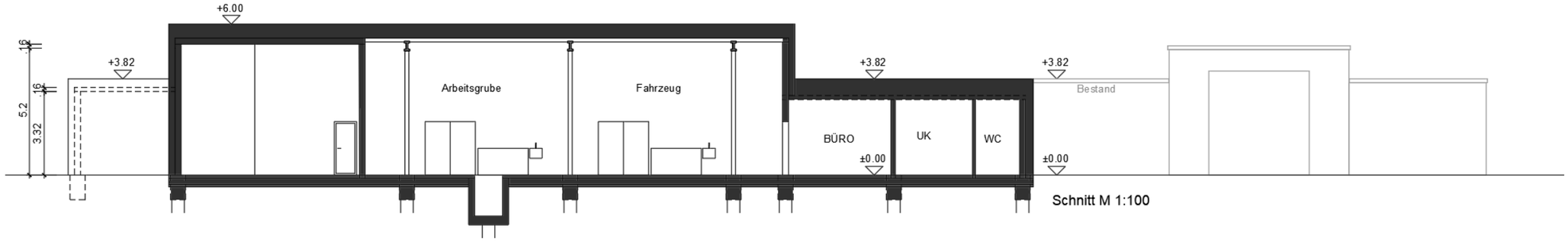
Variante 2/3:



Ansicht Westen M 1:100

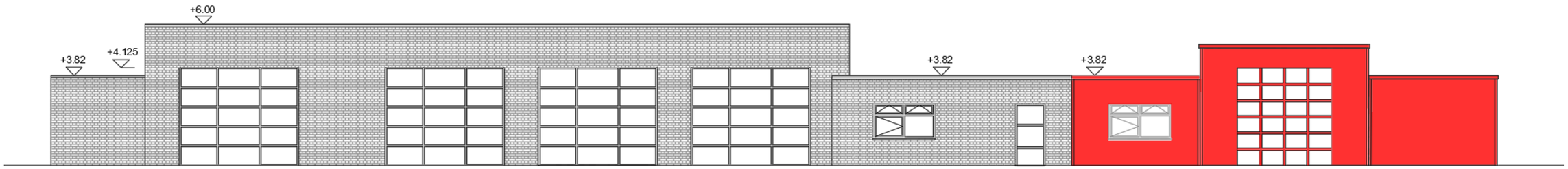


Ansicht Westen M 1:100

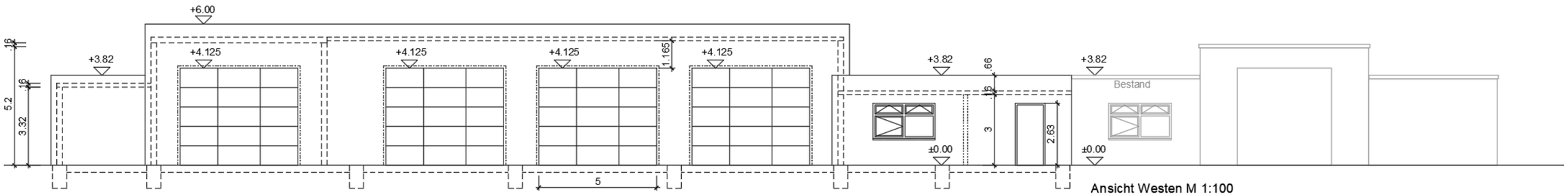


Schnitt M 1:100

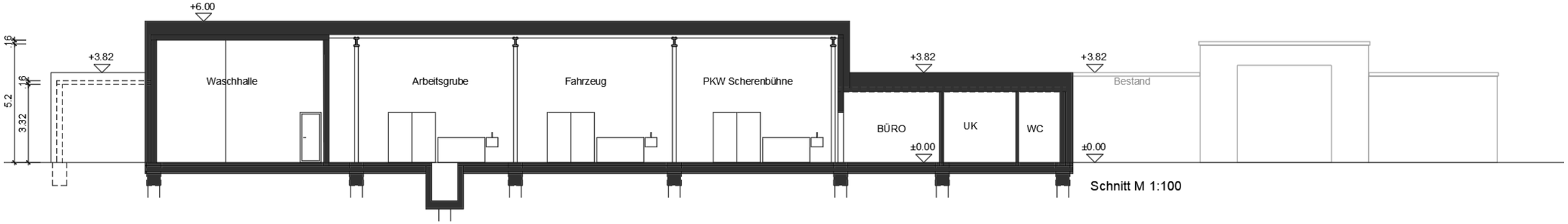
Variante 4:



Ansicht Westen M 1:100



Ansicht Westen M 1:100



Schnitt M 1:100

SANIERUNG DER FTZ IN JEVER

Hier: Kfz-Werkstatt

15.Mai 2019

FACHBEREICH 61
GEBÄUDEMANAGEMENT

LANDKREIS **FRIESLAND**